

INSTRUÇÕES DE USO

S.I.N. Precision

SPLINT HARD 3



S.I.N. Precision Splint Hard 3

Instruções de uso

Indicações para uso

A S.I.N. Precision Splint Hard 3 é uma resina fotocurável desenvolvida para ser utilizada em placas de bruxismo, protetores bucais, protetores noturnos e protetores oclusais em geral.

Contraindicações

Este material é contraindicado para qualquer finalidade que não seja sua indicação de uso e quando há contato direto intraoral com resina que não está totalmente curada.

Descrição do dispositivo

S.I.N. Precision Splint Hard 3 destina-se à impressão de placas de bruxismo, como protetor oclusal rígido tradicional e deve ser usado exclusivamente para o trabalho odontológico profissional.

Processo de Fabricação

1. Arquivo CAD: Arquivo no formato STL com as seguintes características:

- Espessura mínima: 3mm na área de carga e 2mm na região anterior/caninos.

2. Preparar:

- Certifique-se que a impressora utilizada é compatível com S.I.N. Precision Splint Hard 3.
- Defina os parâmetros recomendados para a impressora.

iii. Sprintray (Pro 95, Pro 55S e Pro 2): Utilizar o perfil de impressão Sprintray Surgical Guide 3.

3. Agitar:

- i. Agite bem o frasco antes de usar (2-5 minutos)
- ii. Despeje a resina no tanque até ao menos a marca de nível mínimo.
- iii. Misture suavemente a resina colocada no tanque antes de cada impressão.

4. Imprimir:

- i. Imprima os protetores oclusais.

5. Retirar

- i. Remova os objetos impressos da plataforma imediatamente após a conclusão da impressão.
- ii. Remova todos os suportes usando um cortador ou disco de corte, se necessário.

6. Limpeza:

- i. Álcool Isopropílico de 91% ou superior
- ii. Banho ultrassônico (Duração: 2 ciclos x 3 min cada)
- iii. SprintRay (Pro Wash S ou Pro Wash/Dry): recomendado utilizar ciclos de 3 a 4 minutos de cada vez.

7. Secagem:

- i. Seque os protetores oclusais com ar comprimido.
- ii. Se o ar comprimido não estiver disponível, deixe os protetores oclusais secarem naturalmente.

8. Pós-cura UV:

- i. A polimerização total na unidade de pós-cura é fundamental para alcançar as propriedades desejadas do material.
- ii. 30 min em unidade de pós-cura UV 405nm.
- iii. Potência de 90W ou superior.
- iv. SprintRay ProCure 1: Perfil Sprintray Splint.
- v. SprintRay ProCure 2: Perfil Sprintray Crown (Bego)
- vi. SprintRay NanoCure: Perfil Sprintray Crown (Bego)

9. Polimento e Lavagem

- i. Utilizar lixas de granulação progressiva (400 a 1200), seguido pelo uso de escovas de feltro ou pano com pastas abrasivas. Para o brilho final, pode-se utilizar polidores à base de óxido de alumínio ou pastas diamantadas,

aplicados com rodas de pano em motores de polimento. Pode-se utilizar também resinas de polimento líquido para realçar o brilho e a suavidade da superfície. Imergir a peça em água quente por 1 a 2 min e em seguida lavar com água e sabão.

Advertências e precauções

S.I.N. Precision Splint Hard 3 não é tóxico na forma processada e curada, e é classificado como um material biocompatível. Na forma não curada é classificado como um material sensibilizante.

Ao lavar com solvente, faça-o em uma área bem ventilada com equipamentos de proteção adequados.

- **Contato com a pele:** Pode causar irritação da pele. Se a resina não processada entrar em contato com a pele, lave bem com água e sabão. Pode causar uma reação alérgica na pele. Se ocorrer sensibilização cutânea, pare de usar. Se a dermatite ou outros sintomas persistirem, procure assistência médica.
- **Inalação:** A alta concentração de vapor pode causar dor de cabeça, irritação dos olhos e/ou do sistema respiratório. Se exposto a uma alta concentração de vapor ou névoa, mova-se para o ar fresco. Use oxigênio ou respiração artificial conforme necessário.
- **Contato com os olhos:** Lave bem a área contatada com água e sabão.
- **Ingestão:** Entre em contato com um médico imediatamente.

Armazenamento

- **Reaproveitamento de Material:** A resina remanescente no tanque de resina pode ser reutilizada. Você pode usar um filtro para garantir que a resina esteja livre de partículas curadas para evitar falhas de impressão. O material restante

no tanque pode ser despejado de volta na garrafa de resina após a filtração. Este processo pode ser repetido até que o material na garrafa seja totalmente consumido. Por favor, note que no caso de reutilização, a resina deve ser filtrada e despejada de volta no mesmo frasco.

- Armazenar S.I.N. Precision Splint Hard 3 a 15-25°C (60-77°F) e evitar a luz solar direta.
- Mantenha o frasco fechado e/ou a tampa do tanque firmemente presa quando não estiver em uso.
- Antes do descarte, polimerizar completamente.
- Não utilize S.I.N. Precision Splint Hard 3 após o prazo de validade impresso no frasco.
- Após aberta, a resina tem validade de 3 meses.



NÃO UTILIZE RESINA VENCIDA; A ESTABILIDADE DA IMPRESSÃO PODE SER COMPROMETIDA SE OS FOTOINICIADORES EXPIRADOS NÃO FOREM ATIVADOS CORRETAMENTE.

Informações de Contato

Fabricante / Detentor do registro

ADITEK DO BRASIL

Rua Cesário Motta, 14
CEP: 14140-000
Cravinhos / SP, Brasil
Telefone: +55 16 3951-9355
www.aditek.com.br

Notificação ANVISA: 10331439009

Responsável Técnico: José Vicente Junior
CREA: 5069373070

Fabricante

ASTRO SCIENCE DO BRASIL S.A.

Nelson Freire, 366
CEP: 38030-000
Uberaba / MG, Brasil
Telefone: +55 34 99986-1864
www.horus3d.com.br

Vendas e Distribuição

S.I.N. IMPLANT SYSTEM LTDA

CNPJ: 04.298.106/0001-74
Rua Soldado Ocimar Guimarães da Silva, 421
V. Rio Branco - 03348-060 - São Paulo/SP - Brasil

+55 (11) 2169 3000
0800 770 8290
sinimplantsystem.com.br
sin@sinimplantsystem.com

Ficou alguma dúvida?

Mande um Whatsapp para +55 11 95083-8179,
clique em “**Nossos Produtos**” e selecione “**Impressora**”.



0800 770 8290(BR)
www.sinimplantsystem.com.br

Visite nossas Redes Sociais:



[/sinimplantsystem](https://www.facebook.com/sinimplantsystem)



[@sinbrasiloficial](https://www.instagram.com/sinbrasiloficial)



[/sinimplantsystem](https://www.linkedin.com/company/sinimplantsystem)



[S.I.N. Implant System](https://www.youtube.com/S.I.N.ImplantSystem)



[/sinloversclub](https://www.tiktok.com/@sinloversclub)