

INSTRUÇÕES DE USO

S.I.N. Precision[®]

CROWN



S.I.N. Precision Crown

Instruções de uso

Indicações para uso

A S.I.N. Precision Crown é uma resina fotocurável desenvolvida para ser utilizada na produção de coroas individuais de longa duração, facetas, pontes, inlay e onlay.

Contraindicações

Este material é contraindicado para qualquer finalidade que não seja sua indicação de uso e quando há contato direto intraoral com resina que não está totalmente curada.

Descrição do dispositivo

S.I.N. Precision Crown é uma resina Classe II, destinada à impressão de elementos dentários de vida útil prolongada, que devem ser usados exclusivamente para o trabalho odontológico profissional.

Processo de Fabricação

1. Arquivo CAD: Arquivo no formato STL com as seguintes características:

- i. Paredes das coroas: $\geq 1.0\text{mm}$
- ii. Margens das coroas: $\geq 1.0\text{mm}$
- iii. Espessura para lentes: $\geq 0.5\text{mm}$

2. Preparar:

- i. Certifique-se que a impressora utilizada é compatível com S.I.N. Precision Crown.
- ii. Defina os parâmetros recomendados para a impressora.
- iii. Sprintray (Pro 95, Pro 55S e Pro 2): Utilizar o perfil de impressão Sprintray Crown (Bego).

3. Agitar:

- i. Agite bem o frasco antes de usar (10-15 minutos). Se necessário, coloque o frasco em um recipiente com água morna para facilitar a homogeneização completa da carga cerâmica.
- ii. Despeje a resina no tanque até ao menos a marca de nível mínimo.
- iii. Misture suavemente a resina colocada no tanque antes de cada impressão.

4. Imprimir:

- i. Imprima os trabalhos selecionados.

5. Retirar

- i. Remova os objetos impressos da plataforma imediatamente após a conclusão da impressão.
- ii. Remova todos os suportes usando um cortador ou disco de corte, se necessário.

6. Limpeza:

- i. Álcool Isopropílico 91% ou superior
- ii. Lave o dispositivo: mergulhe em um recipiente pequeno e esfregue com uma escova.
- iii. SprintRay (Pro Wash S ou Pro Wash/Dry): recomendado utilizar ciclos de 3 a 4 minutos de cada vez.

7. Secagem:

- i. Seque os dispositivos impressos com ar comprimido.
- ii. Se o ar comprimido não estiver disponível, deixe os dispositivos secarem naturalmente.

8. Pós-cura UV:

- i. A polimerização total na unidade de pós-cura é fundamental para alcançar as propriedades desejadas do material.
- ii. 60 min em unidade de pós-cura UV 405nm.

- iii. Potência de 90W ou superior.
- iv. SprintRay ProCure 1: Perfil Bego (Crown)
- v. SprintRay ProCure 2: Perfil Sprintray Crown (Bego)
- vi. SprintRay NanoCure: Perfil Sprintray Crown (Bego)

Advertências e precauções

S.I.N. Precision Crown não é tóxico na forma processada e curada, e é classificado como um material biocompatível. Na forma não curada é classificado como um material sensibilizante.

Ao lavar com solvente, faça-o em uma área bem ventilada com equipamentos de proteção adequados.

- **Contato com a pele:** Pode causar irritação da pele. Se a resina não processada entrar em contato com a pele, lave bem com água e sabão. Pode causar uma reação alérgica na pele. Se ocorrer sensibilização cutânea, pare de usar. Se a dermatite ou outros sintomas persistirem, procure assistência médica.
- **Inalação:** A alta concentração de vapor pode causar dor de cabeça, irritação dos olhos e/ou do sistema respiratório. Se exposto a uma alta concentração de vapor ou névoa, mova-se para o ar fresco. Use oxigênio ou respiração artificial conforme necessário.
- **Contato com os olhos:** Lave bem a área contatada com água e sabão.
- **Ingestão:** Entre em contato com um médico imediatamente.

Armazenamento

- **Reaproveitamento de Material:** A resina remanescente no tanque de resina pode ser reutilizada. Você pode usar um filtro para garantir que a resina esteja

livre de partículas curadas para evitar falhas de impressão. O material restante no tanque pode ser despejado de volta na garrafa de resina após filtragem. Este processo pode ser repetido até que o material na garrafa seja totalmente consumido. Por favor, note que no caso de reutilização, a resina deve ser filtrada e despejada de volta no mesmo frasco.

- Armazenar S.I.N. Precision Crown a 15-25°C (60-77°F) e evitar a luz solar direta.
- Mantenha o frasco fechado e/ou a tampa do tanque firmemente presa quando não estiver em uso.
- Antes do descarte, polimerizar completamente.
- Não utilize S.I.N. Precision Crown após o prazo de validade impresso no frasco.
- Após aberta, a resina tem validade de 3 meses.



NÃO UTILIZE RESINA VENCIDA; A ESTABILIDADE DA IMPRESSÃO PODE SER COMPROMETIDA SE OS FOTOINICIADORES EXPIRADOS NÃO FOREM ATIVADOS CORRETAMENTE.

Informações de Contato

Fabricante, Vendas e Distribuição

Aditek do Brasil
Rua Cesário Motta, 14
CEP: 14140-000
Cravinhos / SP, Brasil
Telefone: +55 16 3951-9355
www.aditek.com.br

Fabricante

Astro Science do Brasil S.A.
Nelson Freire, 366
CEP: 38030-000
Uberaba / MG, Brasil
Telefone: +55 34 99986-1864
www.horus3d.com.br



S.I.N. IMPLANT SYSTEM LTDA

CNPJ: 04.298.106/0001-74
Rua Soldado Ocimar Guimarães da Silva, 421
V. Rio Branco - 03348-060 - São Paulo/SP - Brasil

+55 (11) 21693000

0800 770 8290 (BR)

sinimplantsystem.com.br

sin@sinimplantsystem.com

Ficou alguma dúvida?

Mande um Whatsapp para **+55 11 95083-8179**,
clique em “**Nossos Produtos**” e selecione “**Impressora**”.



0800 770 8290(BR)

www.sinimplantsystem.com.br

Visite nossas Redes Sociais:



[/sinimplantsystem](https://www.facebook.com/sinimplantsystem)



[@sinbrasiloficial](https://www.instagram.com/sinbrasiloficial)



[/sinimplantsystem](https://www.linkedin.com/company/sinimplantsystem)



[S.I.N. Implant System](https://www.youtube.com/S.I.N._Implant_System)



[/sinloversclub](https://www.tiktok.com/@sinloversclub)