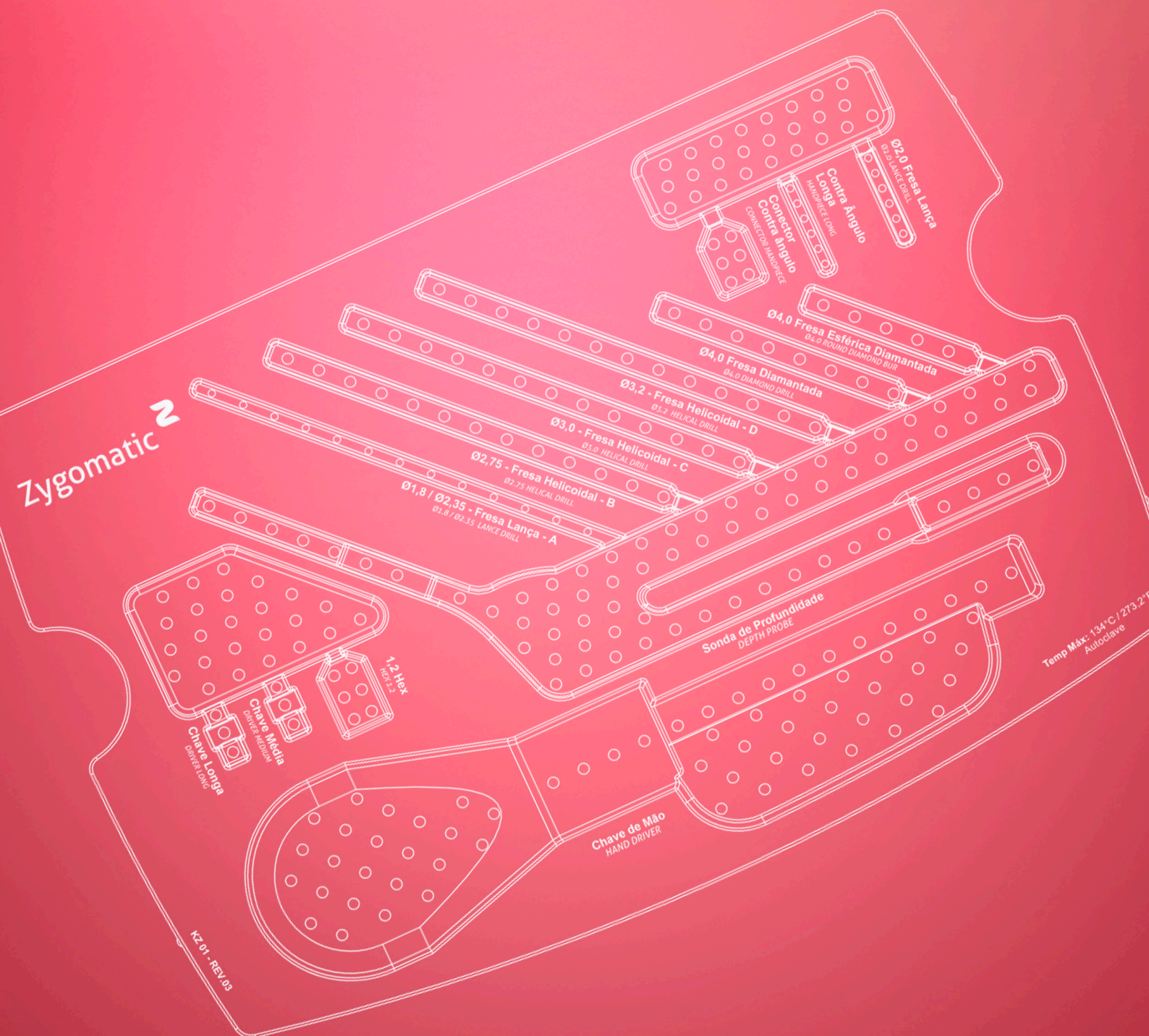


MANUAL DE USO ZYGOMATIC





SOBRE ESTE MANUAL

Informações básicas sobre o sistema de cirurgia avançado para implantes zigomáticos S.I.N., que apresenta ao cirurgião-dentista credenciado as etapas críticas para o planejamento e execução cirúrgica com implantes zigomáticos.

A S.I.N. adverte que as informações deste manual, por si só, não são suficientes para garantir que o operador esteja apto a realizar a cirurgia de inserção de implantes dentários com ancoragem no osso zigomático.

Para o uso correto do sistema é necessária qualificação profissional na área odontológica específica de acordo com as normas locais e recomenda-se treinamento/credenciamento em cirurgia avançada para implantes zigomáticos.

Para obter informações específicas sobre produtos fornecidos por terceiros, entre em contato diretamente com as respectivas empresas.

Observação: Os produtos apresentados neste manual podem não estar disponíveis em todos os mercados, consulte o representante S.I.N. local para mais informações.

S.I.N.

B

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Os implantes Zygomatic MT são fabricados em titânio grau IV Cold Worked e possuem tratamento de superfície duplo ataque ácido (DAA) seguido de aplicação de nano-hidroxiapatita (HANano) na área da rosca, enquanto a área cervical é tratada apenas com HANano sem DAA prévio.

Estão disponíveis em comprimentos de 30 mm a 62,5 mm (tabela 1) com intervalos de 2,5 mm entre cada comprimento. A conexão protética utilizada para o implante MT é a Cônica 16° e sua inserção é feita com uma chave de torque interno fornecida no kit de instalação específico de cada linha e a instalação com uma chave fornecida e acoplada diretamente ao implante.

O ângulo da plataforma do implante com conexão cônica interna é dado através de pilares específicos para cada linha.

Os implantes Zygomatic devem ser implantados no arco maxilar superior para fornecer suporte para próteses dentárias fixas em pacientes com maxilas totalmente edêntulas. O implante Zygomatic possui partes rosqueadas e não rosqueadas. A porção rosqueada do implante está localizada em sua parte apical e é projetada para fornecer ancoragem no osso zigomático do paciente. O cirurgião deve esperar um osso de alta densidade nesta área. A superfície lisa não rosqueada destina-se a obter estabilidade passiva sobre o processo alveolar com inserção de encaixe por pressão em alvéolos cirúrgicos, ou repousar contra o osso, dependendo da técnica escolhida.

Todos os implantes são apropriados para carga imediata quando uma boa estabilidade primária é alcançada e com carga oclusal apropriada.

Estes implantes não devem ser utilizados para reabilitações unitárias.

DIMENSÕES TÉCNICAS					
CÓDIGO	CONEXÃO	DIA. METRO DA ROSCA (mm)	DIA. METRO DA PLATAFORMA (mm)	COMPRIMENTO (mm)	CÓDIGO TAPA IMPLANTE
ILMZ 4030N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	30	TIMC
ILMZ 4032N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	32,5	TIMC
ILMZ 4035N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	35	TIMC
ILMZ 4037N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	37,5	TIMC
ILMZ 4040N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	40	TIMC
ILMZ 4042N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	42,5	TIMC
ILMZ 4045N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	45	TIMC
ILMZ 4047N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	47,5	TIMC
ILMZ 4050N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	50	TIMC
ILMZ 4052N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	52,5	TIMC
ILMZ 4055N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	55	TIMC
ILMZ 4057N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	57,5	TIMC
ILMZ 4060N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	60	TIMC
ILMZ 4062N	MT 16°	Ø4,0	Ø4,0	62,5	TIMC

Tabela 01: Lista de produtos aplicáveis

INSTRUMENTOS CIRÚRGICOS

A fresa lança e a fresa helicoidal são fabricadas em aço inoxidável com revestimento DLC (Diamond like Carbon) para maior eficácia de corte e durabilidade do fio. Outros componentes do kit, incluindo chaves, fresas diamantadas e sondas são feitos de aço inoxidável cirúrgico. As bandejas, a base e a tampa da caixa são feitas de polímero resistente à esterilização em autoclave.

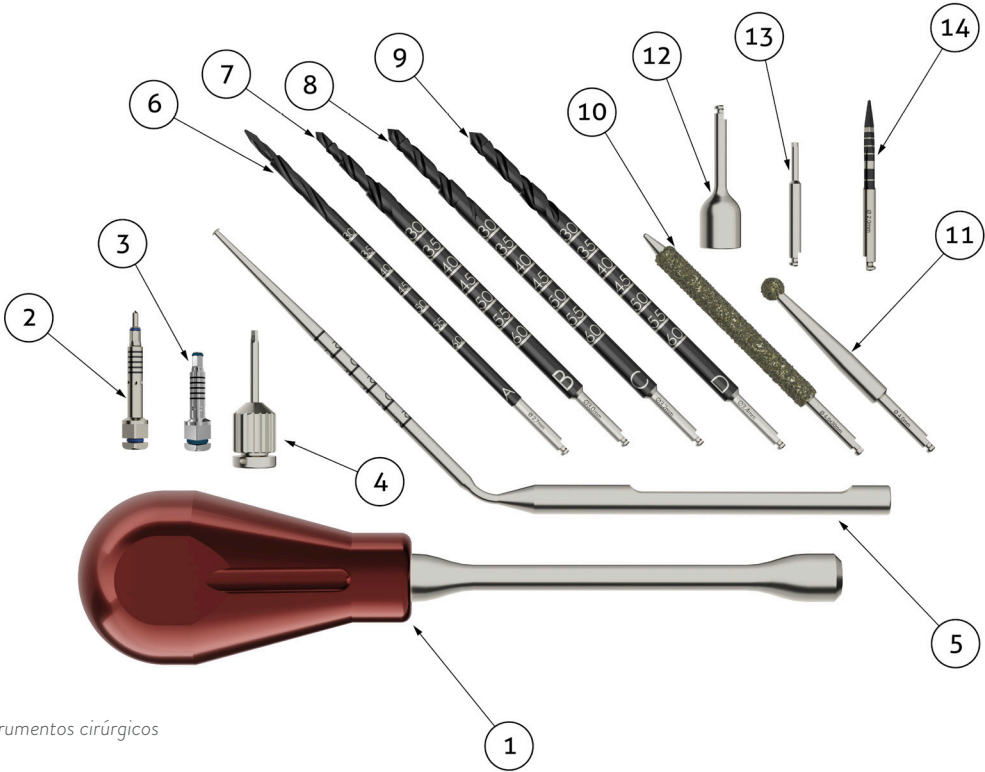


Figura 1: Instrumentos cirúrgicos

KIT ZYGOMATIC			
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QUANTIDADE
KZ 01		KIT ZYGOMATIC - BASE	1
		KIT ZYGOMATIC - TAMPA	
		KIT ZYGOMATIC - BANDEJA	
1	CMZ	CHAVE P/ IMP. ZYGOMATIC	1
2	CCM 01L	CHAVE CATRACA IMP. CM LONGA	1
3	CCM 01M	CHAVE CATRACA IMP. CM MÉDIA	1
4	CDH 1224	CHAVE DIGITAL HEX.1.2 MÉDIA	1
5	SOPZ	SONDA DE PROFUNDIDADE ZYGOMATIC	1
6	FRLZ 27	FRESA LANÇA Ø2.35MM	1
7	FHZ 2030	FRESA HELICOIDAL PILOTO Ø2.75MM	1
8	FHZ 2932	FRESA HELICOIDAL Ø3.0MM	1
9	FHZ 3234	FRESA HELICOIDAL Ø3.2MM	1
10	FBD 40	FRESA DIAMANTADA Ø4.0X40MM GROSSA	1
11	FBD 40E	FRESA DIAMANTADA ESFÉRICA Ø4.0MM	1
12	CQCA 27	CHAVE CONTRA ÂNGULO QUADRADA 4.0MM	1
13	CTHA 1224	CHAVE CONTRA ÂNGULO HEX. 1.2MM EST. MÉDIA	1
14	FL 20M	FRESA LANÇA Ø2.0MM MÉDIA	1

Tabela 02: Kit Zygomatic

PREPARAÇÃO

A S.I.N. recomenda que pelo menos duas unidades de cada medida de implante Zygomatic estejam disponíveis para o procedimento cirúrgico. Os implantes Zygomatic são indicados para a reabilitação total do maxilar superior atrofico onde é necessária a ancoragem do osso zigomático para evitar procedimentos de enxerto adicionais.

Para a região anterior do maxilar superior, a S.I.N. recomenda que implantes de 7 a 15 mm de comprimento ou qualquer modelo de implante disponível na S.I.N. estejam disponíveis para o cirurgião (figuras 2, 3 e 4). Os implantes Zygomatic podem receber carga imediata quando associados a outros implantes e inseridos com estabilidade primária adequada.

Para o procedimento de perfuração recomenda-se a utilização de peça de mão reta ou angular ou contra-ângulo redutor para acoplar as fresas. Para reabilitação em tempo cirúrgico único, é necessário o uso de intermediários protéticos (Mini Abtument e seus respectivos protetores) que também devem estar disponíveis no momento da cirurgia.

A preparação do local cirúrgico deve seguir os princípios básicos da cirurgia, precedida por exames médicos, raios-X, tomografia computadorizada, fotografia digital e planejamento de reabilitação reversa.



Figura 2. Exemplo de inserção de implante Zygomatic associado a implantes anteriores



Figura 3. Detalhe do implante Zygomatic e sua relação anatômica com a cavidade ocular



Figura 4. Implante Zygomatic com o apical rosqueado inserido no osso zigomático

TÉCNICA CIRÚRGICA

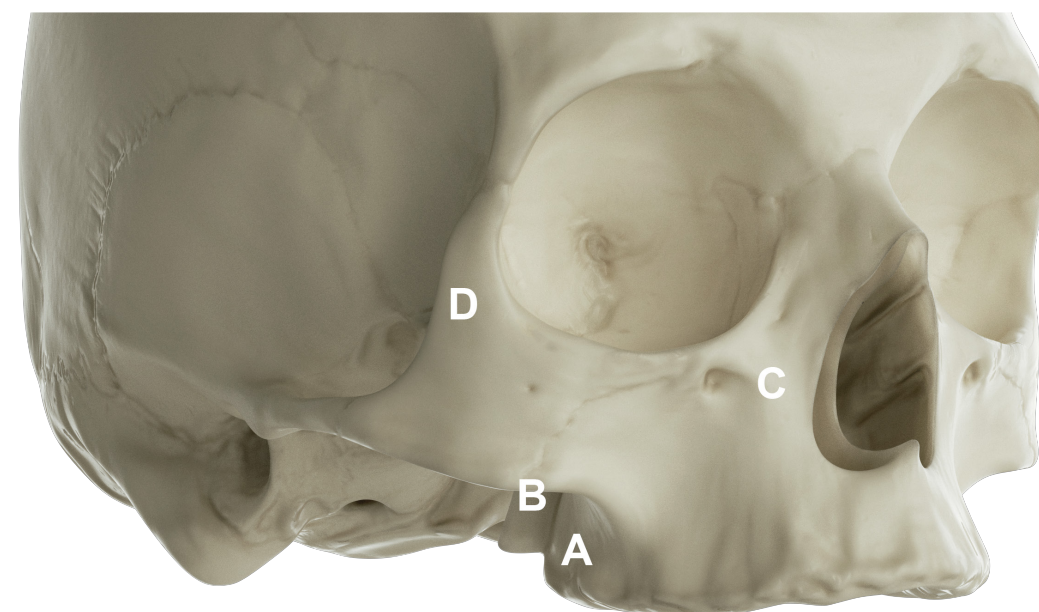
Existem técnicas cirúrgicas específicas para a inserção de implantes zigmáticos, desde os implantes tradicionais com inserção exterior da fossa zigomática até a técnica trans-sinus descrita por Stella & Warner (2000). Este tipo de procedimento requer conhecimentos avançados e formação específica.

1. INCISÃO

A incisão é feita no rebordo maxilar com duas incisões verticais relaxantes na região do segundo molar. Após a incisão, um retalho mucoperióstico é levantado para expor toda a região onde os implantes serão instalados. Toda a extensão da maxila deve ser exposta à abertura piriforme, pilares caninos, zigomático e todo o processo alveolar.

2. ANATOMIA

Por se tratar de uma inserção não convencional para terapia de implantes, cuidados adicionais devem ser tomados para evitar danos a regiões nobres, como estruturas vasculares e inervações adjacentes à área cirúrgica, para evitar lesões que possam resultar em complicações trans e pós-cirúrgicas, como sangramento, danos e comprometimentos neurais, danos ao globo ocular e outras complicações.



- A** - Parede posterior do seio maxilar
- B** - Sutura zigomática
- C** - Forame infraorbitário
- D** - Encaixe frontal zigomático

Figura 5. Anatomia

3. ORIENTAÇÃO POSTERIOR

Exponha cuidadosamente a crista alveolar ao nível do forame infraorbitário para melhor orientação anatômica (Figura 6).

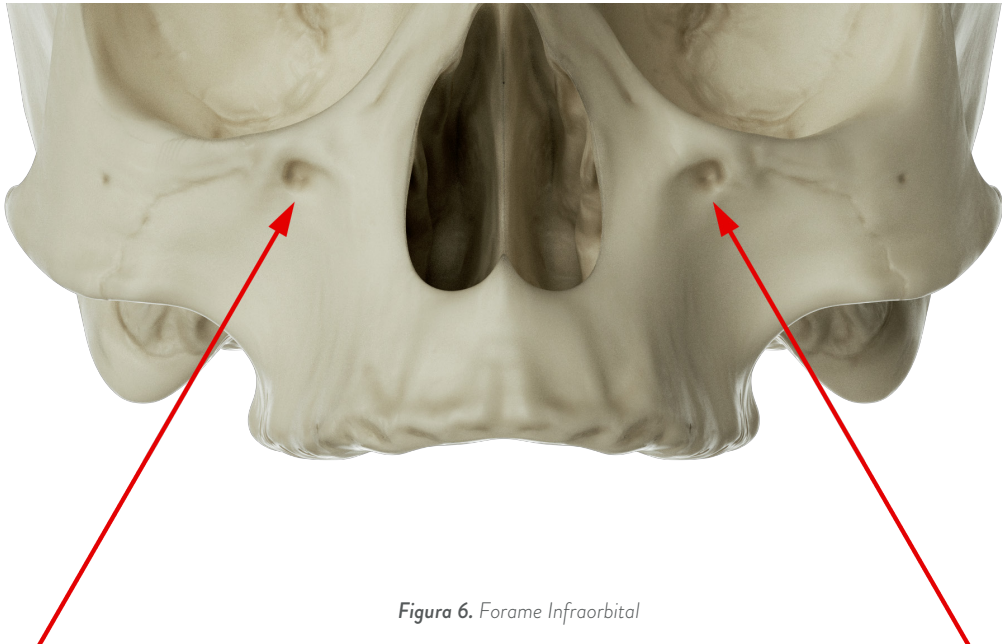


Figura 6. Forame Infraorbital

4. ORIENTAÇÃO POSTERIOR

Exponha cuidadosamente o corpo do osso zigomático ao nível do nervo orbital. Identificar e proteger o nervo infraorbital é essencial para evitar lesões e danos ao paciente. A osteotomia deve ser realizada o mais posterior possível, observando-se uma distância de 3 mm da margem posterior do osso zigomático (Figura 7).

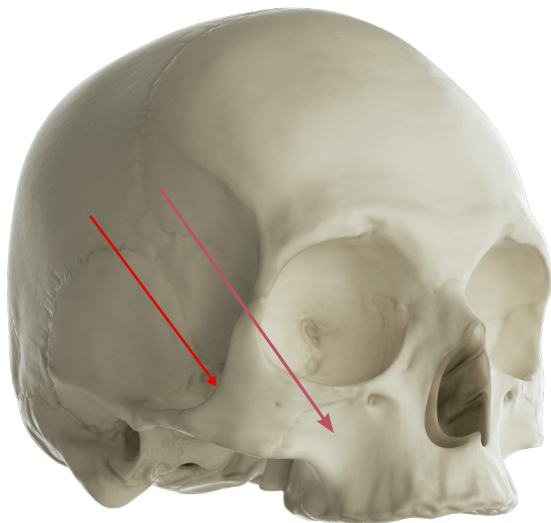
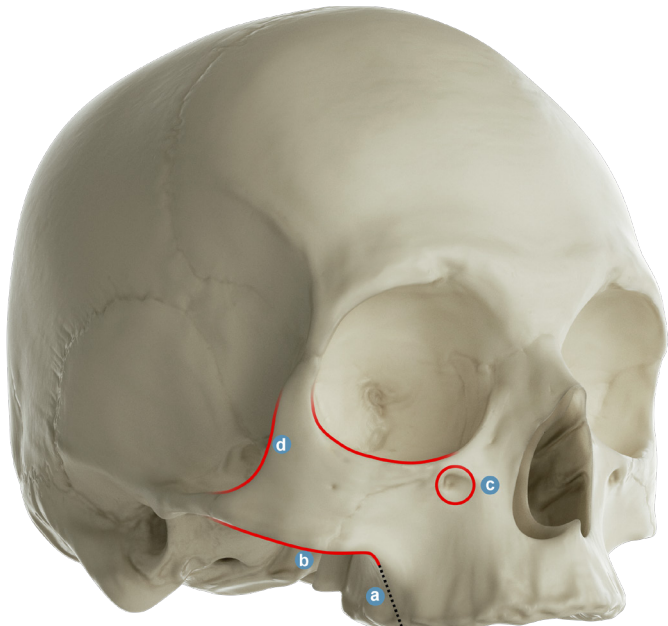


Figura 7. Margem posterior do osso zigomático



5. PROTETOR ORBITAL

Posicione um afastador no encaixe zigomático frontal para facilitar a visualização do ponto apical do implante e principalmente evitar penetração no assoalho orbital. Quando a preparação estiver concluída, os pontos de referência de A a D estarão visíveis (Figura 8).

Figura 8. Referências anatômicas para proteger a cavidade orbital de lesões.

6. JANELA DE VISUALIZAÇÃO

Se necessário, de acordo com a técnica cirúrgica utilizada pelo operador, abra cuidadosamente uma janela de aproximadamente 10 mm x 5 mm na parede lateral do seio maxilar próximo ao rebordo inferior do osso maxilar. Essa janela pode variar em tamanho e geometria de acordo com a anatomia de cada paciente e a técnica cirúrgica selecionada para cada caso. Mantenha membrana do seio maxilar intacta, sempre que possível. (Figura 9).



Figura 9. Janela de Visualização

COMPOSIÇÃO DO KIT

Após preparação prévia do rebordo maxilar e da janela vestibular, iniciam-se os procedimentos de perfuração óssea para posterior inserção do implante Zygomatic. A sequência de fresas padrão deve ser seguida rigorosamente, sempre com refrigeração abundante, seja com soro ou água destilada, durante toda a fresagem para evitar o super-aquecimento do osso.

ABERTURA DA EMBALAGEM

A embalagem contém o implante esterilizado e deve ser manuseada com luvas cirúrgicas estéreis em campo cirúrgico estéril.

- Embalagem fácil de abrir e manusear com luvas;
- Tubo feito inteiramente de titânio, evitando o contato do implante com outros materiais;
- Mantém implante e tapa-implante em compartimentos separados;
- Sistema de abertura superior com sistema giratório que garante a esterilização do implante;
- Com conector próprio, prenda o implante com o contra-ângulo e movimente-o até encaixar perfeitamente no implante com conexão cônica interna;
- O sistema Zygomatic com conexões tipo MT 16° oferecem o tapa-implante (cover screw) na mesma embalagem (blister).

1. CHAVE DE MÃO

Fabricada em aço inoxidável cirúrgico, a chave é utilizada para ser adaptada à chave de captura do implante e é utilizada caso o cirurgião opte pela inserção manual do implante Zygomatic.

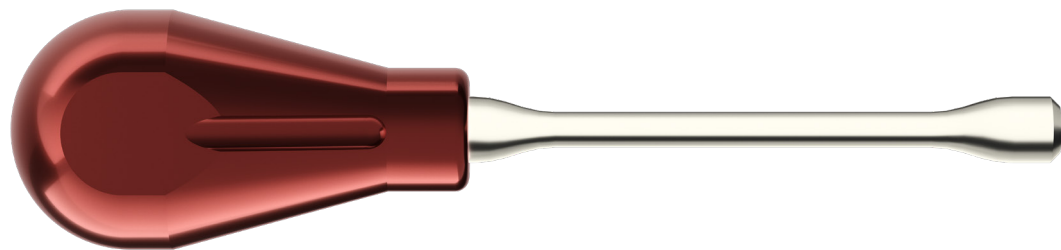


Figura 1. Chave de mão

SISTEMA DE CAPTURA DE IMPLANTES

2. CHAVE LONGA 3. CHAVE MÉDIA

Feitos de aço inoxidável cirúrgico. A chave média é utilizada para capturar e carregar o implante até o alvéolo e a chave longa para finalizar a instalação.

Para implantes de conexão MT 16°

- Remova a tampa do tubo de titânio deixando a conexão interna do implante exposta;
- Insira a chave média dentro do implante e exerça uma leve pressão;
- Para melhor posicionamento, gire suavemente a embalagem com a mão para que a chave média se encaixe completamente;
- A embalagem do implante Zygomatic possui sistema de travamento que facilita a colocação da chave média dentro do implante;
- Remova o implante do tubo de titânio com cuidado e certifique-se de que a chave preconizada esteja totalmente conectada à chave de inserção;
- Leve o implante para o alvéolo cirúrgico;
- Inicie a inserção do implante com a chave média, conecte a chave de mão no conector de contra-ângulo;
- Finalize a inserção do implante com a chave longa acoplada na chave de mão.

Figura 2. Sistema de Captura de Implantes



4. CHAVE 1.2. HEX

Confeccionado em aço cirúrgico inoxidável. Esta chave é usada para transportar e inserir componentes de próteses manualmente.



Figura 3. Chave 1.2 Hex

5. SONDA DE PROFUNDIDADE

Feitas de titânio, as hastes de profundidade visam auxiliar o profissional na sondagem exploratória da cavidade recém-fresada e orientá-lo no comprimento perfurado. Realize a sondagem a cada fresagem realizada.



Figura 4. Sonda de Profundidade

6. FRESA LANÇA (A)

Fabricado em aço inoxidável cirúrgico com revestimento DLC (Diamond Like Carbon), este instrumento é utilizado para perfuração cirúrgica dos alvéolos da parede medial do osso zigomático, rompendo a crista óssea cortical para passagem segura e sem desvios laterais para as demais fresas do sistema. Esta Fresa possui marcações de indicação de profundidade e deve seguir o tamanho longitudinal do implante a ser inserido.

- Rotação máxima: 1200 rpm;
- Marcação a laser: 30,0 a 60,0 mm;
- Posicione a Fresa na marca feita com a Fresa Esférica e inicie a furação com movimentos lentos e intermitentes;
- Não faça movimentos laterais durante a fresagem, pois isso pode danificar a cavidade e dificultar a inserção do implante;
- Use irrigação abundante e ininterrupta.

Figura 5. Fresa Lança (A)



7. FRESA HELICOIDAL (B)

Fabricada em aço inoxidável cirúrgico com perfil helicoidal paralelo e alto poder de corte, esta ferramenta é utilizada para a fresagem inicial da cavidade, criando uma passagem segura e livre de osso para as demais fresas do sistema.

- Rotação máxima: 800 rpm;
- Marcação a laser: 30,0 a 60,0 mm;
- Posicione a fresa na marca feita com as fresas anteriores e inicie a fresagem com movimentos lentos e intermitentes até atingir a profundidade pré-determinada;
- Não faça movimentos laterais durante a fresagem, pois isso pode danificar os alvéolos e dificultar a inserção do implante;
- Use irrigação abundante e ininterrupta.



Figura 6. Fresa Helicoidal (B)

8. FRESA HELICOIDAL (C)

Fabricado em aço inoxidável cirúrgico com perfil helicoidal paralelo e alto poder de corte, este instrumento é utilizado para a fresagem final dos alvéolos e possui indicação de profundidade na haste para fresagem de acordo com o tamanho do implante.

- Rotação máxima: 800 rpm;
- Marcação a laser: 30,0 a 60,0 mm;
- Posicione a fresa na marca feita com a broca esférica e inicie a fresagem com movimentos lentos e intermitentes ao pré-determinado;
- Não faça movimentos laterais durante a fresagem, pois isso pode danificar os alvéolos cirúrgicos e dificultar a inserção do implante;
- Use irrigação abundante e ininterrupta.

Figura 7. Fresa Helicoidal (C)



9. FRESA HELICOIDAL (D)

Fabricado em aço inoxidável cirúrgico com perfil helicoidal paralelo e alto poder de corte, este instrumento é utilizado para a fresagem final dos alvéolos e possui indicação de profundidade na haste para fresagem de acordo com o tamanho do implante.

- Rotação máxima: 800 rpm;
- Marcação a laser: 30,0 a 60,0 mm;
- Posicione a fresa na marca feita com a broca esférica e inicie a fresagem com movimentos lentos e intermitentes ao pré-determinado;
- Não faça movimentos laterais durante a fresagem, pois isso pode danificar os alvéolos cirúrgicos e dificultar a inserção do implante;
- Use irrigação abundante e ininterrupta.

**As Fresas Lança e Helicoidais (A, B, C e D) também estão disponíveis na opção curta para facilitar a fresagem em casos específicos. Esta versão é vendida separadamente.*

Código	Referência
FRLZ 27M	A - FRESA LANÇA Ø2.35MM MÉDIA
FHZ 2030M	B - FRESA HELICOIDAL PILOTO Ø2.75MM MÉDIA
FHZ 2932M	C - FRESA HELICOIDAL Ø3.0MM MÉDIA
FHZ 3234M	D - FRESA HELICOIDAL Ø3.2MM MÉDIA

Figura 8. Fresa Helicoidal (D)



10. FRESA DIAMANTADA

Fabricada em aço inox cirúrgico com revestimento diamantado de granulação grossa, ponta inativa em forma de lápis de 4 mm de diâmetro.

- Rotação máxima: 1200 rpm;
- Posicione a fresa na marcação feita com a lança helicoidal e inicie a fresagem com movimentos lentos e intermitentes para ampliar os alvéolos;
- Use irrigação abundante e ininterrupta.

Figura 9. Fresa Diamantada



11. FRESA ESFÉRICA DIAMANTADA

Confeccionado em aço inoxidável cirúrgico com revestimento de diamante, este instrumento é utilizado para marcação alveolar inicial, desgastando o rebordo ósseo cortical, marcando a região a ser perfurada posteriormente; esta fresa é utilizada para desgaste e não para cortes como outras fresas de kit.

- Rotação máxima: 1200 rpm;
- Posicione a fresa levemente inclinada sobre o rebordo ósseo e inicie o desgaste com leve pressão;
- A profundidade do corte não deve ultrapassar a metade da esfera, caso contrário pode causar super-aquecimento;
- Não faça movimentos laterais durante a fresagem, isso pode danificar o alvéolo e impossibilitar a instalação dos implantes;
- Use irrigação abundante e ininterrupta.

Figura 10. Fresa Esférica Diamantada



12. CONECTOR DE CONTRA-ÂNGULO

Feita de aço inox cirúrgico, a chave serve para adaptar a chave de captura ao contra-ângulo se o cirurgião optar pela inserção com contra-ângulo.



Figura 11. Conector de contra-ângulo

13. CONTRA-ÂNGULO MÉDIA

Driver ou chave de transporte, utilizada para levar o Implante de conexão Cone Morse 16° com segurança ao leito preparado.

Figura 12. Contra-ângulo Média



ITENS COMERCIALIZADOS SEPARADAMENTE

Para ampliar as possibilidades na sua prática clínica, a S.I.N. disponibiliza também itens que podem ser adquiridos separadamente.

FRESAS CURTAS

Em situações em que o paciente apresenta espaço reduzido de abertura bucal, você conta com a opção de fresa lança curta (A) e fresas helicoidais curtas (B, C, D):

Cl-digo	Referência
FRLZ 27M	Fresa Lança A - Média
FHZ 2030M	Fresa Helicoidal B - Média
FHZ 2932M	Fresa Helicoidal C - Média
FHZ 3234M	Fresa Helicoidal D - Média

Com essas opções, é possível adaptar o procedimento a diferentes condições clínicas, garantindo mais flexibilidade e segurança durante a instalação.

INDICADORES DE DIREÇÃO

Há três opções disponíveis de indicadores de direção indicadas para o uso nos implantes Zygomatic Cone Morse 16°, as de 45°, 52° e 60°, ambos projetados para auxiliar visualmente o clínico na verificação da trajetória e do posicionamento espacial do implante, especialmente em casos inclinados ou anatômicos complexos

Cl-digo	Referência
IDA 45	Indicador de Direção Angulado de 45°
IDA 52	Indicador de Direção Angulado de 52°
IDA 60	Indicador de Direção Angulado de 60°

14. FRESA LANÇA Ø2.0mm

Confeccionado em aço inoxidável cirúrgico com perfil helicoidal paralelo, este instrumento é utilizado para a marcação inicial dos alvéolos cirúrgicos, rompendo a crista óssea cortical para passagem segura e sem desvios laterais para as demais fresas do sistema.

- Rotação máxima: 1200 rpm;
- Posicione a fresa levemente inclinada sobre o rebordo ósseo e comece a fresagem;
- Não faça movimentos laterais durante a fresagem, isso pode danificar o alvéolo e impossibilitar a instalação dos implantes;
- Use irrigação abundante e ininterrupta.



Figura 13. Fresa Lança Ø2,0 mm

15. CAIXA BANDEJA ORGANIZADORA

Feita de polímero resistente à esterilização, organiza os itens do kit facilitando a esterilização, organização e transporte.

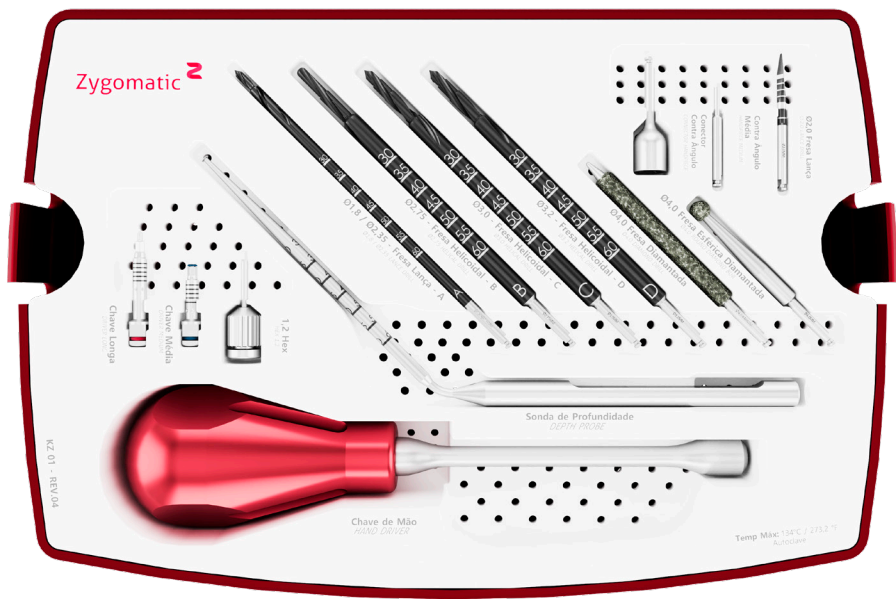
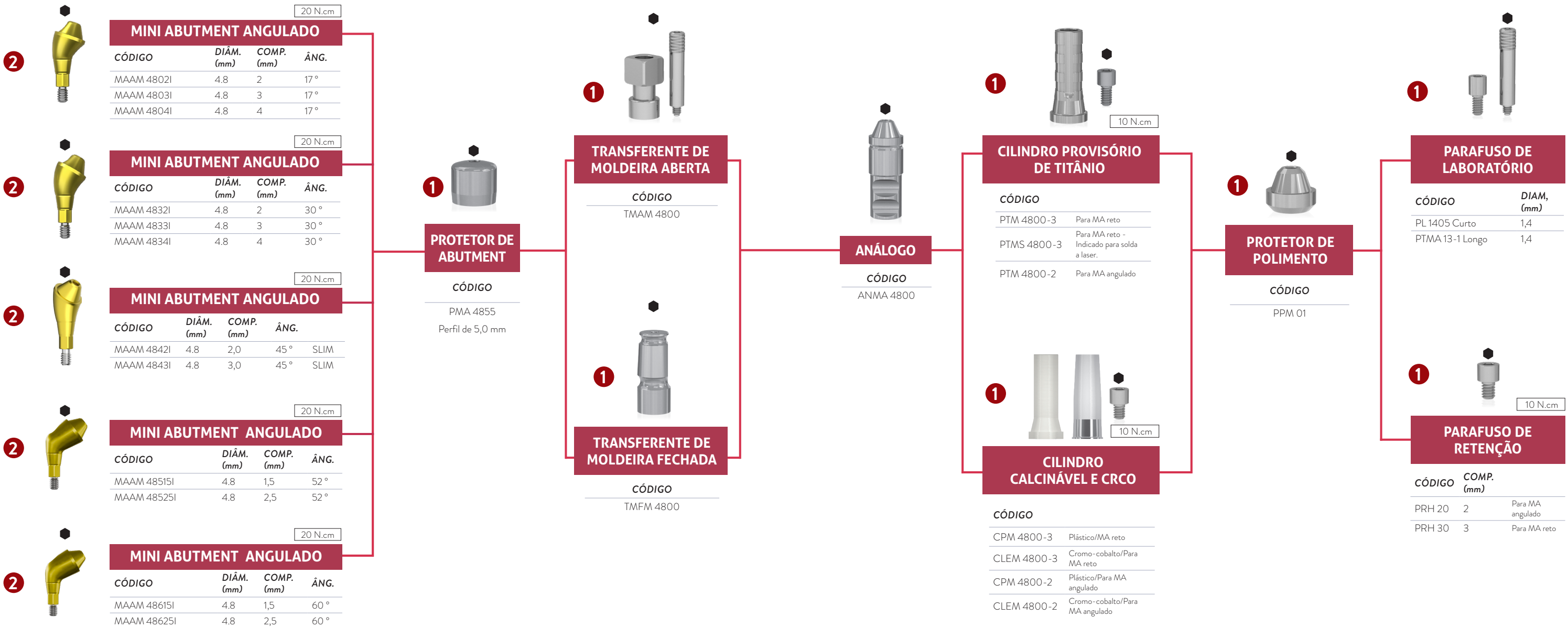


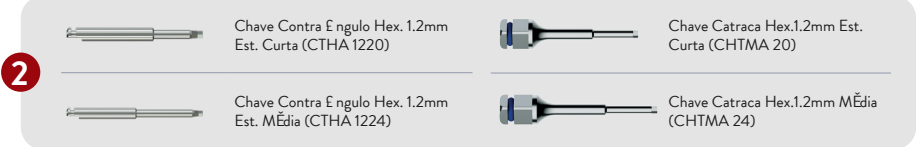
Figura 14. Caixa

COMPONENTES PROTÉTICOS

Para a linha de Implantes Zygomatic Cone Morse 16° é possível encontrar o Mini Abutment Angulado com angulações de 17, 30, 45, 52 e 60° com alturas de cinta variando de 1,5 a 4,0 mm. Fabricados em liga de titânio e anodizados na cor dourada com torque de fixação de 20 Ncm.



CHAVES



- *Parafuso sextavado
- ⊙ *Componente antirrotacional
- *Parafuso quadrado
- ⬡ *Parafuso de abutment
- ⊙ *Componente rotacional

INSTRUÇÕES GERAIS

Cuidados especiais e esclarecimentos sobre instrumentos cirúrgicos.



1. LIMPEZA DO KIT

- Remover manualmente todos os instrumentais cirúrgicos do kit. Desmonte as peças da caixa do kit (tampa, bandeja e parte inferior).
- Preparar o detergente enzimático de acordo com a recomendação do fabricante do detergente.
- Mergulhar todas as peças do produto na solução de detergente preparada e deixar durante 5 minutos. Após, utilizando escova de cerdas macias, esfregar as peças por no mínimo 2 minutos até completa remoção da matéria orgânica dos produtos.
- Remova as peças da solução detergente e enxaguar com água corrente durante 1 minuto até completa remoção dos resíduos. Repetir o enxágue mais duas vezes.
- Inspeccionar visualmente cada peça para verificar se há resíduo do processo ou resíduos orgânicos provenientes do uso do produto.
- Caso seja confirmada a presença de resíduos no produto, repetir o processo de limpeza, até a total remoção dos resíduos.
- Secar com papel ou pano macio, limpo, seco e descartável.



2. LIMPEZA DE INSTRUMENTOS

- Preparar o detergente enzimático de acordo com a recomendação do fabricante do detergente.
- Mergulhar todas as peças do produto na solução de detergente preparada e deixar durante 5 minutos. Após, utilizando escova de cerdas macias, esfregar as peças por no mínimo 2 minutos até completa remoção da matéria orgânica dos produtos.
- Remova as peças da solução detergente e enxaguar com água corrente durante 1 minuto até completa remoção dos resíduos. Repetir o enxágue mais duas vezes.
- Inspeccionar visualmente cada peça para verificar se há resíduo do processo ou resíduos orgânicos provenientes do uso do produto.
- Caso seja confirmada a presença de resíduos no produto, repetir o processo de limpeza, até a total remoção dos resíduos.
- Secar com papel ou pano macio, limpo, seco e descartável.
- Seguir para o processo de esterilização.



3. ESTERILIZAÇÃO

Produto reutilizável e fornecido não estéril e deve ser limpo e esterilizado antes do uso.

- Seque todos os instrumentos antes do ciclo de esterilização a vapor.
- Utilizar embalagem compatível com o processo de esterilização a vapor.
- Esterilizar a vapor em ciclos de 121°C a 1 ATM de pressão durante 30 minutos ou a 134°C a 2 ATM de pressão durante 20 minutos. Deixar secar por 30 minutos.
- Sempre acomode o estojo na autoclave sobre uma superfície plana e afastada das paredes do aparelho.
- Nunca sobreponha objetos e nem mesmo outros estojos.

4. RECOMENDAÇÕES DE LIMPEZA

- Use a paramentação adequada (luvas, máscaras, óculos, gorros, etc.).
- Inicie a limpeza imediatamente após a utilização cirúrgica.
- Nunca deixe o instrumento secar contendo resíduos orgânicos após a utilização cirúrgica.
- Nunca deixe o instrumento secar de forma natural após a limpeza.
- Nunca utilize soluções salinas, principalmente hipoclorito de sódio e soro fisiológico, desinfetantes, água oxigenada ou álcool para limpeza ou enxágue dos instrumentos cirúrgicos e bandejas dos kits.
- Nunca use palhas ou esponjas de aço e produtos abrasivos, para que os instrumentos não sejam danificados.
- Não acumule os instrumentos em grandes quantidades uns sobre os outros para evitar a deformação de peças menores e delicadas.

5. RECOMENDAÇÕES DE ESTERILIZAÇÃO

- Esterilizar na véspera ou no dia do procedimento.
- A esterilização química não é recomendada, uma vez que certos produtos podem provocar descoloração e danos ao estojo.
- Não utilize temperatura superior a 60°C para secar os produtos.
- Nunca utilize estufas de calor seco para esterilização dos instrumentos e dos conjuntos S.I.N.

INFORMAÇÕES SOBRE A QUANTIDADE DE FRESAGEM, DESGASTE E AQUECIMENTO

I. Cada fresa do kit Zygomatic é adequada para até 20 Perfurações em ossos de alta densidade (tipo I e II) e 30 perfurações em ossos de baixa densidade (tipo III e IV), desde que as limitações de rotação e resfriamento indicadas pela S.I.N. sejam observadas. O operador deve avaliar o fio cortante da fresa após cada procedimento cirúrgico, para identificar possíveis desgastes prematuros devido ao uso que possam comprometer a segurança de futuras fresagens.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

A S.I.N. disponibiliza ao cirurgião-dentista um portal com instruções de uso de implantes, componentes protéticos, instrumentais e kits. Este portal pode ser acessado através do site: // www.sinimplantsystem.com.br/downloads/

Ou através do código QR presente na embalagem externa dos produtos. Basta instalar um aplicativo gratuito de leitor de código QR em seu smartphone e direcionar para a imagem na embalagem que irá direcioná-lo ao portal de instruções de uso.

K. INFORMAÇÕES SOBRE CERTIFICAÇÃO DE IMPLANTE ZYGOMATIC

Certificação em cirurgia avançada com implantes Zygomatic visa capacitar o implantodontista a explorar todas as possibilidades de tratamento utilizando esta técnica.

A S.I.N. indica uma série de parceiros para o credenciamento da cirurgia avançada de implantes Zygomatic. Consulte o credenciador mais próximo de sua localidade.

L. GARANTIA VITALÍCIA

A principal prioridade da S.I.N. é garantir qualidade e segurança aos nossos clientes. Oferecer o que há de melhor em implantes, componentes, kits cirúrgicos e instrumentais é um princípio da S.I.N. e a base de nossas ações.

Nosso Sistema de Gestão da Qualidade é certificado pelos órgãos reguladores aplicáveis e também por organismos certificadores internacionais. O controle de qualidade é aplicado a todos os produtos fabricados pela S.I.N., para garantir o sucesso das cirurgias dos nossos clientes, o cumprimento dos padrões de qualidade, e acrescentar valor a todos aqueles que optaram por devolver o sorriso a várias pessoas.

A S.I.N. possui um rigoroso controle de processo, desde a chegada da matéria-prima até a entrega do produto final.

Nossos fornecedores são rigorosamente selecionados para obter a melhor matéria-prima do mercado. Além disso, cumprimos a legislação e as especificações dos padrões de produção do Brasil, América Latina e Europa, tudo rigorosamente acompanhado por profissionais especializados e comprovado com certificações nacionais e internacionais.

Contamos com nosso altíssimo padrão de qualidade e por isso oferecemos garantia em todos os produtos comercializados conforme apresentados nesta Política, para que nossos clientes sintam-se seguros em utilizar e adquirir produtos S.I.N.



0800 770 8290(BR)

www.sinimplantsystem.com.br

Visite nossas Redes Sociais:



[/sinimplantsystem](https://www.facebook.com/sinimplantsystem)



[@sinbrasiloficial](https://www.instagram.com/sinbrasiloficial)



[/sinimplantsystem](https://www.linkedin.com/company/sinimplantsystem)



[@singlobal](https://www.youtube.com/singlobal)